

# Produktdatenblatt ISOFOLAN®

## 1 Bezeichnung des Stoffes / der Zubereitung / des Unternehmens

### Angaben zum Produkt

|  |  |
|--|--|
| Handelsname:                                 | ISOFOLAN®  |
| Verwendung des Stoffes /<br>der Zubereitung: | Herstellung von dentalen Tiefziehschienen<br>(Platzhalterfolie)            |
| Hersteller / Lieferant:                      | Scheu Dental GmbH<br>Am Burgberg 20<br>58642 Iserlohn<br>Tel. 02374 9288-0 |

## 2 Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

### Chemische Charakterisierung

|              |                                      |
|--------------|--------------------------------------|
| CAS-Nr:      | 9002-88-4                            |
| Bezeichnung: | Polyethylen niedriger Dichte (PE-LD) |

## 3 Handhabung und Lagerung

### Handhabung

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Hinweise zum sicheren Umgang: | Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder<br>rauchen.<br>Bei Staubbildung Absaugung anwenden. |
|-------------------------------|--|

### Lagerung

|                   |  |
|-------------------|--|
| Lagerbedingungen: | Das Material trocken und dunkel lagern.<br>Lagertemperatur max. 20 °C. |
|-------------------|--|

## 4 Physikalische, chemische, mechanische und biologische Eigenschaften

### 4.1 Allgemeine Eigenschaften

| Eigenschaften                         | Prüfverfahren    | Wert                    |
|---------------------------------------|------------------|-------------------------|
| Form                                  | -                | Fest                    |
| Farbe                                 | -                | Milchig-weiß            |
| Geruch                                | -                | Geruchlos               |
| Dichte                                | DIN 1183         | 0,919 g/cm <sup>3</sup> |
| Wasseraufnahme nach 24 h<br>bei 23 °C | ISO 62 Methode 1 | <0,1 %                  |
| UV-Stabilisierung                     | -                | -                       |

## 4.2 Mechanische Eigenschaften

| Eigenschaften                 | Prüfverfahren          | Wert       |
|-------------------------------|------------------------|------------|
| Zugfestigkeit                 | ISO 527                | 30 MPa     |
| Biegefestigkeit               | ISO 527                | -          |
| Schlagzähigkeit bei 23 °C     | ISO 8256               | Kein Bruch |
| Kerbschlagzähigkeit bei 23 °C | ISO 179                | Kein Bruch |
| Streckdehnung                 | ISO 527                | 20 %       |
| Streckspannung                | ISO 527                | 9 MPa      |
| Reißdehnung                   | ISO 527                | >400 %     |
| E-Modul                       | ISO 527                | <600 MPa   |
| Härte nach Shore A            | DIN 53505              | -          |
| Härte nach Shore D            | DIN 53505              | 45         |
| Rockwell Härte                | ISO 2039-1      H49/30 | 15         |

## 4.3 Thermische Eigenschaften

|                             |                   |          |
|-----------------------------|-------------------|----------|
| Vicat-Erweichungstemperatur | ISO 306 Methode A | 93 °C    |
|                             | ISO 306 Methode B | 45 °C    |
| Temperaturbeständigkeit     | ISO 75 Methode B  | 41 °C    |
| Dauergebrauchstemperatur    | ISO 75            | 60-75 °C |

## 4.4 Biologische Eigenschaften / Biokompatibilität

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993 auf Biokompatibilität geprüft worden und erfüllt die Anforderungen an die biologische Verträglichkeit von Medizinprodukten.

## 5 Stabilität und Reaktivität

### Thermische Zersetzung / Zu vermeidende Bedingungen:

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßem Gebrauch.

## 6 Hinweise zur Entsorgung

Das Material kann nach sortenreiner Trennung der Wiederverwertung oder dem Haus oder- Gewerbeabfall zugeführt werden.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen, können jedoch nur unverbindlich beraten. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.